

Aluminiumgießereitechnik



FCT Ingenieurkeramik steht für 25 Jahre Erfahrung und Kompetenz bei der Werkstofftechnik und der Herstellung von keramischen Hochleistungswerkstoffen und Kompositen.

Siliziumnitridwerkstoffe für die Aluminiumgießereitechnik

Unsere Siliziumnitridkeramik zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- geringe Dichte
- hohe Festigkeit und Bruchzähigkeit
- hohe Steifigkeit
- gute Thermoschockbeständigkeit auch bei häufigen Temperaturwechseln
- elektrisch isolierend oder leitend
- korrosions- und verschleißfest über mehrere Jahre
- temperaturstabil

In der Aluminiumgießereitechnik sind Si_3N_4 -Werkstoffe für viele Anwendungen bereits etabliert und Stand der Technik. Weitere Anwendungen, auch mit modifizierten Werkstoffen, sind in der Erprobung. FCT versteht sich zudem als Entwicklungspartner für neue Anwendungen in der NE-Gießereitechnik.

Bauteile im Aluminium-Gießereibetrieb

- Thermoelementschutzrohre zur Temperaturmessung und -steuerung in Schmelzöfen und Gießanlagen
- Tauchheizelemente (elektrisch oder gasbeheizt)
- Steigrohre für den Niederdruckguss
- beheizte Rohrsysteme zur kontaminationsfreien Förderung der Schmelze
- Dosierventile, Kolben und Gießkammern beim Druckguss und squeeze casting
- Hochgenaue, neuartige Förder- und Dosiersysteme mit komplexen Bauteilgeometrien



Steigrohre



Tauchheizrohr



Angussdüsen

Material		HPSN		GPSN		GPSN	HPSN	NSiC	SSiC	LPSiC
		HP	HP	ISO	SG	TiN	BN			
Verdichtungsprozess		HP	HP	GPS	GPS	GPS	HP	RS	S	LPS
FCT-Bezeichnung		FHNM	FHNY	FSNI	FSNS	FSNT	FSNB	FSNC	FSC	FSCL
Gefüge										
Dichte	[g/cm ³]	3,22	3,23	3,26	3,21	4,35	2,4-3,0	2,8	3,15	3,25
Porosität	[%]	0	0	0	0	0	2-12		<3	<1
Mechanische Eigenschaften										
Druckfestigkeit	[MPa]	2.600	3.000	3.000	2.500	3.000	1.000	600	2.500	3.000
Biegefestigkeit σ RT	[MPa]	700	850	750	650	850	500	180	400	500
1.200 °C	[MPa]	450	500	450	400				400	450
Weibull - Modul m		>18	>20	>20	>20	>20	>20	20	15	15
Risszähigkeit K_{Ic}	[MPa·m ^{1/2}]	7	8	8	7	8	9	4	3,5	5
Elastizitätsmodul E	[GPa]	315	320	320	310	350	250	220	400	410
Poisson Zahl ν		0,29	0,28	0,28	0,28	0,20	0,25	0,20	0,20	0,20
Härte (Vickers)	[GPa]	16	16	16	16	18			26	23
Thermische Eigenschaften										
max. Anwendungstemperatur										
- Schutzgas	[°C]	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.400	1.800	1.900	1.600
- Luft	[°C]	1.200	1.200	1.100	1.100	1.000	1.000	1.400	1.650	1.500
Schmelztemp./ Zersetzung	[°C]	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	2.400	2.300
Wärmeleitfähigkeit λ	[W/mK]	30	30	30	30	30	50	20	100	90
Wärmeausd.koeff. α	[10 ⁻⁶ K]	3,2	3,2	3,2	3,2	6,0	3,0	5,0	4,5	5,0
Thermoschockparam. R ₁	[K]	495	598	527	472	324	500	110	177	195
Thermoschockparam R ₂	[W/m]	14.839	17.930	15.820	14.150	9.714	25.000	2.530	17.700	17.560
Elektrische Eigenschaften										
spez. Widerstand RT	[Ω cm]	10 ¹⁰	10 ¹⁰	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ⁵	10 ¹⁰		10 ¹	10 ⁵
1.200 °C	[Ω cm]	10 ⁷	10 ⁷	10 ⁷	10 ⁷					

Herstellung von Bauteilen

FCT Ingenieurkeramik bietet die wirtschaftliche Fertigung von Keramikbauteilen mit hoher Komplexität und engen Toleranzen als Prototyp und in Serie. Durchmesser bis 450 mm und Längen bis 1300 mm sind Stand der Technik bei uns. Die Formgebung erfolgt durch kaltisostatisches Pressen von Halbzeugen und spanender Bearbeitung im Grünzustand auf konventionellen und NC-gesteuerten Werkzeugmaschinen sowie durch Schlickerguss.

Wir produzieren Bauteile nach Kundenzeichnung aus unterschiedlichen, dichten gasdruckgesinterten und heißgepressten Si₃N₄-Werkstoffen, aus einem Si₃N₄-gebundenen SiC und aus gesinterten, rekristallisierten und C-Faser verstärkten SiC-Materialqualitäten.

Für spezifische Anwendungen und Anforderungen entwickeln wir auch maßgeschneiderte Werkstoffe für Sie.

Wir beraten Sie gern bei der Werkstoffauswahl, der Bauteilgestaltung und der Verbindungstechnik.

Dienstleistungen

Zudem bieten wir Dienstleistungen in modernsten Sinter- und Heißpressanlagen sowie in keramischer Verfahrenstechnik.

Stellen Sie uns Ihre Fragen zur Keramik. - Wir finden Lösungen !